

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



ПАТЕНТ

НА ПОЛЕЗНУЮ МОДЕЛЬ

№ 137289

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ЛИГНО-ГЕЛЕВЫХ ТОПЛИВНЫХ ГРАНУЛ

Патентообладатель(ли): *Аксенов Дмитрий Александрович (RU),
Кормилицын Владимир Ильич (RU), Петров Александр
Валерьевич (RU), Пономаренко Игорь Степанович (RU)*

Автор(ы): *см. на обороте*

Заявка № 2013144697

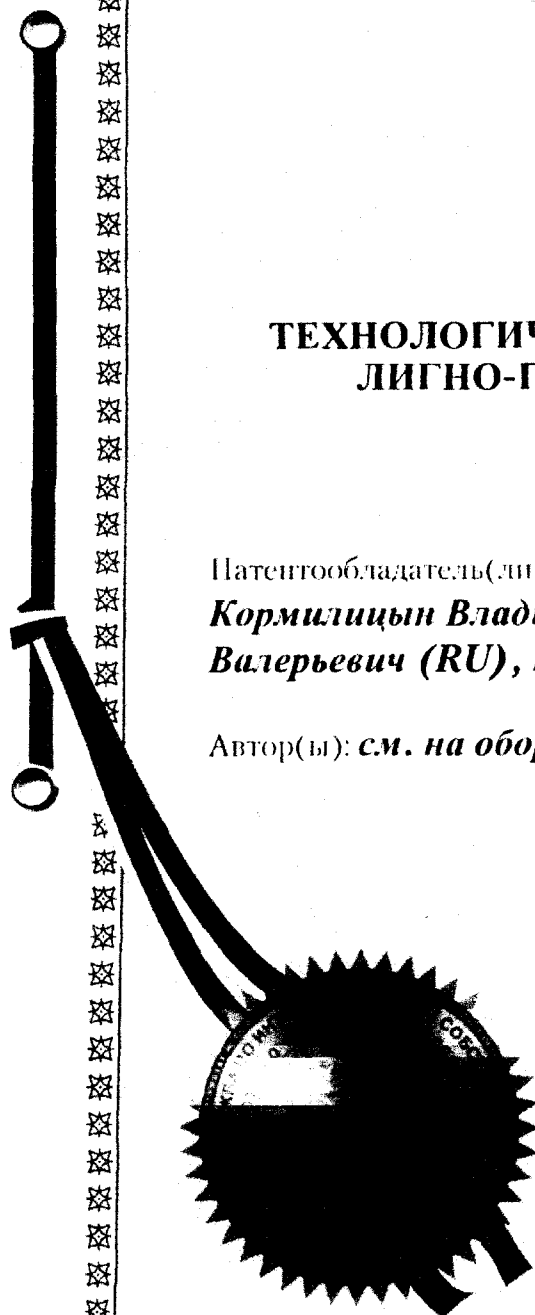
Приоритет полезной модели 07 октября 2013 г.

Зарегистрировано в Государственном реестре полезных
моделей Российской Федерации 10 февраля 2014 г.

Срок действия патента истекает 07 октября 2023 г.

*Руководитель Федеральной службы
по интеллектуальной собственности*

Б.Н. Симонов





ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ ОПИСАНИЯ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: 2013144697/04, 07.10.2013

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
07.10.2013

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 07.10.2013

(45) Опубликовано: 10.02.2014 Бюл. № 4

Адрес для переписки:

141006, Московская обл., г. Мытищи, ул. 1-я
Пролетарская, 3-110, Андронов В.В.

(72) Автор(ы):

Аксенов Дмитрий Александрович (RU),
Кормилицын Владимир Ильич (RU),
Петров Александр Валерьевич (RU),
Пономаренко Игорь Степанович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Аксенов Дмитрий Александрович (RU),
Кормилицын Владимир Ильич (RU),
Петров Александр Валерьевич (RU),
Пономаренко Игорь Степанович (RU)

(54) ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ЛИГНО-ГЕЛЕВЫХ ТОПЛИВНЫХ ГРАНУЛ

(57) Формула полезной модели

1. Технологическая линия по производству лигно-гелевых топливных гранул, характеризующаяся тем, что она содержит сообщенные между собой транспортными средствами, пост подготовки торфяного сырья, пост подготовки торфяного геля, пост производства лигно-гелевых топливных гранул, пост подготовки структурообразующих добавок, сообщенный с постом подготовки торфяного геля, и пост подготовки топливных добавок, сообщенный с постом производства лигно-гелевых топливных гранул, а также емкость для хранения торфяного геля, сообщенную с постом подготовки торфяного геля и с постом производства лигно-гелевых топливных гранул, при этом пост подготовки торфяного сырья снабжен просеивающим и/или измельчающим устройством, пост подготовки торфяного геля снабжен устройством кавитационной обработки смеси, а пост производства лигно-гелевых топливных гранул - смесителем с дозатором порционной подачи и устройством для прессования и/или формования топливных гранул.

2. Технологическая линия по п.1, отличающаяся тем, что просеивающее устройство поста подготовки торфяного сырья представлено в виде грохота.

3. Технологическая линия по п.1, отличающаяся тем, что просеивающее устройство поста подготовки торфяного сырья представлено в виде сепаратора.

4. Технологическая линия по п.1, отличающаяся тем, что устройство кавитационной обработки смеси поста подготовки торфяного геля представлено в виде диспергатора.

5. Технологическая линия по п.1, отличающаяся тем, что устройство кавитационной обработки смеси поста подготовки торфяного геля представлено в виде гомогенизатора.

6. Технологическая линия по п.1, отличающаяся тем, что устройство кавитационной обработки смеси поста подготовки торфяного геля представлено в виде эмульгатора.

7. Технологическая линия по п.1, отличающаяся тем, что устройство кавитационной

обработки смеси поста подготовки торфяного геля представлено в виде кавитатора.

8. Технологическая линия по п.1, отличающаяся тем, что устройство для прессования и/или формования топливных гранул представлено в виде экструдера.

9. Технологическая линия по п.1, отличающаяся тем, что устройство для прессования и/или формования топливных гранул представлено в виде валкового пресса.

10. Технологическая линия по п.1, отличающаяся тем, что устройство для прессования и/или формования топливных гранул представлено в виде шнекового пресса.

11. Технологическая линия по п.1, отличающаяся тем, что пост подготовки структурообразующих добавок снабжен емкостью для хранения структурообразующей добавки, сообщенной через дозатор порционной подачи с устройством кавитационной обработки смеси поста подготовки торфяного геля.

12. Технологическая линия по п.1, отличающаяся тем, что пост подготовки структурообразующих добавок снабжен емкостями для хранения структурообразующих добавок, сообщенными через дозаторы порционной подачи с устройством кавитационной обработки смеси поста подготовки торфяного геля.

13. Технологическая линия по п.1, отличающаяся тем, что пост подготовки топливных добавок снабжен емкостью для хранения топливной добавки, сообщенной через дозатор порционной подачи со смесителем поста производства лигно-гелевых топливных гранул.

14. Технологическая линия по п.1, отличающаяся тем, что пост подготовки топливных добавок снабжен емкостями для хранения топливных добавок, сообщенными через дозаторы порционной подачи со смесителем поста производства лигно-гелевых топливных гранул.

RU 137289 U1

